



TECHNOBOND 2150 (FA EXPRESSZ)

BELTÉRI FAIPARI GYORS RAGASZTÓ



ÖSSZETÉTEL: Poli--vinil-acetát bázisú diszperziós ragasztó.

ALKALMAZÁSI TERÜLET:

A ragasztó felhasználható beltéri, nedvesség hatásának ki nem tett faipari termékek gyártásához, bútorigipari csapos kötések ragasztásához, nagyfrekvenciás présekhez. A Technobond 2150 (Fa Expressz) ragasztó filmje nagy szilárdságú, de jól csiszolható. Elsősorban puha fákhhoz ajánljuk, kemény és egyéb fákhhoz a nagyobb filmkeménységű Technobond 2100(Fa Special) ragasztónkat fejlesztettük ki.

MÉRGEZŐANYAG-TARTALOM: Nem mérgező és nem tűzveszélyes.

TÁROLHATÓSÁG:

Száraz raktárban, sugárzó hőtől és közvetlen napfénytől védett helyen kell tárolni. A termék fagyveszélyes. Optimális tárolási hőmérséklet: +5 és 40 °C. Tárolhatósági idő: 12 hónap.

MŰSZAKI ADATOK:

Megjelenés: törtfehér színű, homogén vagy könnyen homogenizálható, jellemző szagú, sűrűn folyó diszperzió.

Viszkózitás (Brookfield viszkoziméter): 20 ± 2 Pas

Sűrűség: kb. $1,09 \text{ g/cm}^3$

pH : 5,5-6,5

Ajánlott Ragasztási hőmérséklet: 20 °C

Minimális filmképzési hőmérséklet: 5°C

Tűzveszélyességi fokozat: IV.

Nyitott idő (20 °C-on): kb. 6 perc

Ragasztási szilárdság (N/mm²): min. 10,0

Vízállóság: D1-D2

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ:

Felhasználás előtt alaposan fel kell keverni. Vízzel hígítható, de célszerű hígítatlan vagy enyhén hígított (max. 10%) formában felhasználni. A munkaeszközről száradás előtt vízzel lemosható. A ragasztó felhordható ecsettel, spatulával, hengerrel és gépi úton. A megfelelő ragasztási szilárdság eléréséhez tiszta, pormentes, jól illeszkedő felület szükséges. A helyiség, a ragasztó és a ragasztásra kerülő tárgyak hőmérséklete nem lehet kevesebb 5 °C-nál. Általában elég az egyoldalas felhordás (120-180 g/m²), nehezen nedvesedő felület esetén azonban szükség van kétoldalas felhordásra (60-100 g/m²/oldal). A felhasznált fa nedvességtartalma 8-10 % legyen. A szokásos felhasználási körülmények között a ragasztóval bekent felületet kb.5 percnél nem szabad tovább nyitva hagyni, mert a ragasztó bőrösödhet, és nem biztosít megfelelő ragasztást.

A ragasztási szilárdság növelésére az összeillesztett felületeket 0,2-0,8 N/mm² nyomással össze kell préselni. A szükséges minimális préselési idő és hőmérsékletet a konkrét technológia szerint kell meghatározni. A ragasztott kötés teljes megszilárdulásához minimum 24 óra szükséges. Filmje száradás után átlátszó.

SPECIÁLIS TULAJDONSÁGOK:

Megnövelt nedves tapadás, tárolási stabilitás, keverésállóság (viszkózitás-stabilitás), Növelt szárazanyag-tartalom a gyors kötéshez. A Technobond 2150 ragasztó filmje nagy szilárdságú, de jól csiszolható.

gyors kötés: min. 3,0 N/mm² 2,5 perc présidő után

min. 4,0 N/mm² 5,0 perc présidő után

Jól csiszolható, a csiszolószalagot kíméli (kevésbé rakodik el).

Kiszerelések: 750g-os csőrös flakon; 5kg és 32kg-os vödör; 20l-es műanyag kanna; 130 kg-os hordó; 1100kg-os konténer

GYÁRTÓ: SZOLVEGY Kft., 5000 Szolnok, Téglagyári út 8. Telefax: 56/425-846; Telefon: 56/515-106

www.szolvegy.hu; info@szolvegy.hu

A Műszaki leírásban közölt adatok, alkalmazási területek és felhasználási technológiák a legjobb műszaki ismereteink alapján készültek, de ezek természetesen nem pótolják a helyi adottságoknak megfelelő, az anyagok sokféleségére való tekintettel a részletes alkalmazási előírásokat és vizsgálatokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűeknek tekintendők!