



TECHNOBOND 2000 (D2)

BELTÉRI FAIPARI RAGASZTÓ
Műszaki Leírás



ÖSSZETÉTEL: Poli-vinil-acetát bázisú diszperziós ragasztó.

ALKALMAZÁSI TERÜLET:

A ragasztó felhasználható beltéri, nedvesség hatásának ki nem tett faipari termékek gyártásához, bútorigipari csapos kötések ragasztásához. Kiemelkedően jól csiszolható, a csiszolószalagot kíméli.

MÉRGEZŐANYAG-TARTALOM: Nem mérgező és nem tűzveszélyes.

TÁROLHATÓSÁG:

Száraz raktárban, sugárzó hőtől és közvetlen napfénytől védett helyen kell tárolni. A termék fagyveszélyes.

Optimális tárolási hőmérséklet: +5 és 40°C. Tárolhatósági idő: 12 hónap.

MŰSZAKI ADATOK:

Megjelenés:	törtfehér színű, homogén vagy könnyen homogenizálható, jellemző szagú, sűrűn folyó diszperzió.
Viszkozitás (Brookfield, 6/20):	18 ± 2 Pas
Sűrűség:	kb 1,08 g/cm ³
pH :	6,0 ± 0,5
Minimális Filmképzési Hőmérséklet (MFH):	5 °C
Ajánlott ragasztási hőmérséklet:	min. 18 °C
Tűzveszélyességi fokozat:	IV.
Nyitott idő (20°C-on):	min. 10 perc
Ragasztási szilárdság (N/mm ²):	kb. 10,0
Vízállóság:	D1-D2

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ:

Felhasználás előtt alaposan fel kell keverni. Vízrel hígítható, de célszerű hígítatlan vagy enyhén hígított (max. 10%) formában felhasználni. A munkaeszközről száradás előtt vízzel lemosható.

A ragasztó felhordható ecsettel, spatulával, hengerrel és gépi úton. A megfelelő ragasztási szilárdság eléréséhez tiszta, pormentes, jól illeszkedő felület szükséges. A helyiség, a ragasztó és a ragasztásra kerülő tárgyak hőmérséklete nem lehet kevesebb 18°C-nál.

Általában elég az egyoldalas felhordás (120-180 g/m²), nehezen nedvesedő felület esetén azonban szükség van kétoldalas felhordásra (60-100 g/m²/oldal). A felhasznált fa nedvességtartalma 8-12 % legyen.

A szokásos felhasználási körülmények között a ragasztóval bekent felületet 5-10 percnél nem szabad tovább nyitva hagyni, mert a ragasztó bőrösödhet, és nem biztosít megfelelő ragasztást. A ragasztási szilárdság növelésére az összeillesztett felületeket 0,2-0,8 N/mm² nyomással össze kell préselni. A szükséges minimális préselési időt és hőmérsékletet a konkrét technológia szerint kell meghatározni.

Tájékoztató jelleggel az alábbiakat javasoljuk:

Anyag	20 °C	50 °C	70 °C
kemény fa	17 perc	9 perc	6 perc
puha fa	15 perc	7 perc	5 perc
rétegelt lemez	40 perc	7 perc	4 perc

A maximális szilárdság eléréséhez 2 óra préselés szükséges. A ragasztott kötés teljes megszilárdulásához minimum 24 óra szükséges. Filmje száradás után átlátszó.

Kiszerezések:

60g,125g, 280g, 750g-os csőrös flakon; 5 kg-os vödör, 20 l-es műanyag kanna és 32 kg-os műanyag vödör; 130 kg-os hordó; 1100kg-os konténer

GYÁRTÓ:

SZOLVEGY KFT, 5000 Szolnok, Téglagyári út 8.

Telefon: 56/515-106; Telefax: 56/425-846

www.szolvegy.hu; info@szolvegy.hu

A Műszaki leírásban közölt adatok, alkalmazási területek és felhasználási technológiák a legjobb műszaki ismereteink alapján készültek, de ezek természetesen nem pótolják a helyi adottságoknak megfelelő, az anyagok sokféleségére való tekintettel a részletes alkalmazási előírásokat és vizsgálatokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűeknek tekintendők!